



INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 22 663-43-24, 22 560-28-00 e-mail: marek.zietala@imp.edu.pl
http://www.imp.edu.pl/cert



AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/165/2017 (7243)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:

ISEO SERRATURE S.p.A.

Via San Girolamo 13, I-25055 Pisogne (BS), Włochy

Nazwa i adres producenta:

ISEO SERRATURE S.p.A.

Via San Girolamo 13, I-25055 Pisogne (BS), Włochy

Nazwa wyrobu:

Zamek wpuszczany

Typ (odmiany):

Modele: 648, 648**P, 642, 618****H, 612****H**

Podstawowe parametry:

Klasa zabezpieczenia: - 7 - wg PN-EN 12209:2005 (pod warunkiem zastosowania z płytką przeciwprzewierceniową)
- 6 - wg PN-EN 12209:2005 (bez płytki przeciwprzewierceniowej)

Dobór płytek przeciwprzewierceniowych zgodnie z katalogiem ISEO .33, str. 4-51, 4-52

Zamki: 648, 648**P, 618****H**

Kategoria użytkowania	Trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję i temperaturę	Zabezpieczenie	Obszar zastosowania	Sposób uruchamiania i ryglowania	Typ działania trzpienia	Identyfikacja klucza
3	C	2	0	0	0	7/6	B	D	2	D

Zamki: 642, 612**H**

Kategoria użytkowania	Trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję i temperaturę	Zabezpieczenie	Obszar zastosowania	Sposób uruchamiania i ryglowania	Typ działania trzpienia	Identyfikacja klucza
-	C	2	0	0	0	7/6	B	D	0	D

Klasa odporności na włamanie: - C - wg KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4;

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

PN-EN 12209: 2005, KT/402/IMP/2014, lipiec 2014r., wyd. 4

Data ważności certyfikatu: **30 lipca 2020 roku**

Niniejszy certyfikat jest ważny w okresie **od 31 lipca 2017r. do 30 lipca 2020r.** wyłącznie dla wyrobów określonych we wniosku nr 085/W/2017 pod warunkiem, że ważna jest specyfikacja techniczna, wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, system, warunki i miejsce produkcji.

Certyfikacja zgodności wyrobów Typ „3” wg PN-EN ISO/IEC 17067: 2014-01

Dobrowolny certyfikat zgodności wystawiony w ramach programu PC-03(IMP)

KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI

mgr inż. Marek ZIĘTAŁA



DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ

dr hab. inż. Tomasz BABUŁ, prof. IMP

Certyfikat może być publikowany bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia 31 lipca 2017r.